

Eckdaten

| | |
|-----------------|------------------|
| Formteil | Kappeneinsatz |
| Anwendung | Gehäuseabdeckung |
| Formteilgewicht | 1 g |
| Material | PP |
| Werkzeugart | Mehrfachwerkzeug |
| Fachzahl | 64 |

Kundenanforderung

In diesem Anwendungsfall ging es um die Fertigung von Kappeneinsätzen aus PP in einem 64-fach-Werkzeug bei schneller Lieferung des gesamten Systems, fertig verkabelt und abgestimmt einschließlich Werkzeugplatten, Anschlusskästen und steckerfertig vorkonfiguriertem Temperaturregler.

Lösung

Bei der Umsetzung dieser Anwendung kam ein außenbeheiztes 64-fach-Verteilersystem mit gleitend am Verteiler gelagerten Düsen zum Einsatz. Das Verteilersystem bestand aus 2 Blockverteilern mit je 32 Düsen, die über einen H-Verteiler gespeist wurden. Alle Kanäle waren natürlich balanciert. Die Anbindung erfolgte direkt mit Heißkanal auf die Formteiloberfläche über offene Düsen zum Torpedo. Die Auslieferung erfolgte als Heiße Seite, d.h. einschließlich Werkzeugplatten, fertig eingebaut und abgestimmt, sowie steckerfertig verkabelt. Passend zu diesem hochfachigen System wurde ein mobiler Temperaturregler steckerfertig geliefert.

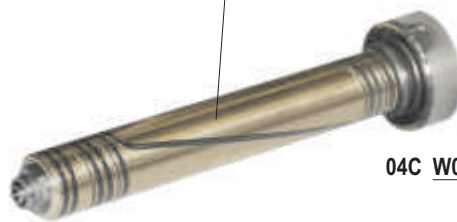
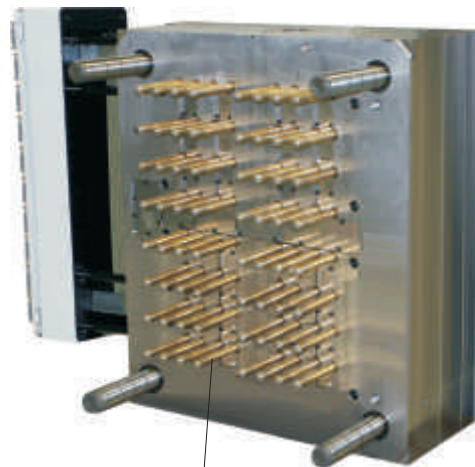
Nutzen

- Einsparung von Zeit und Fertigungsaufwand durch das "Heiße-Seiten-Konzept" als Vorstufe zur fertigen Werkzeugseite
- Fertigung ohne Angussabfall und ohne Nacharbeit
- Produktion mit hoher Fachzahl
- Gute Anschnittqualität bezüglich Abriss und Aussehen
- Gleichmäßige Versorgung und Füllung aller Nester mit Schmelze
- Gute Formteilqualität aus allen Nestern

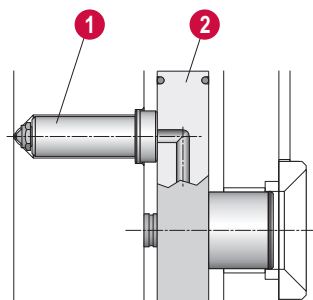
Schematische Produktübersicht

1. Verteilerdüse, gleitend gelagert
Serie 04C, Typ WT
2. Verteiler
Serie VC

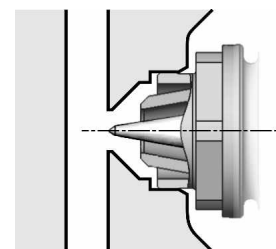
Abbildungen vereinfacht, schematisiert und nicht maßstäblich.
Im Anwendungsfall bitte immer Rücksprache mit Synventive.



04C W01T



04 C + V C



W T