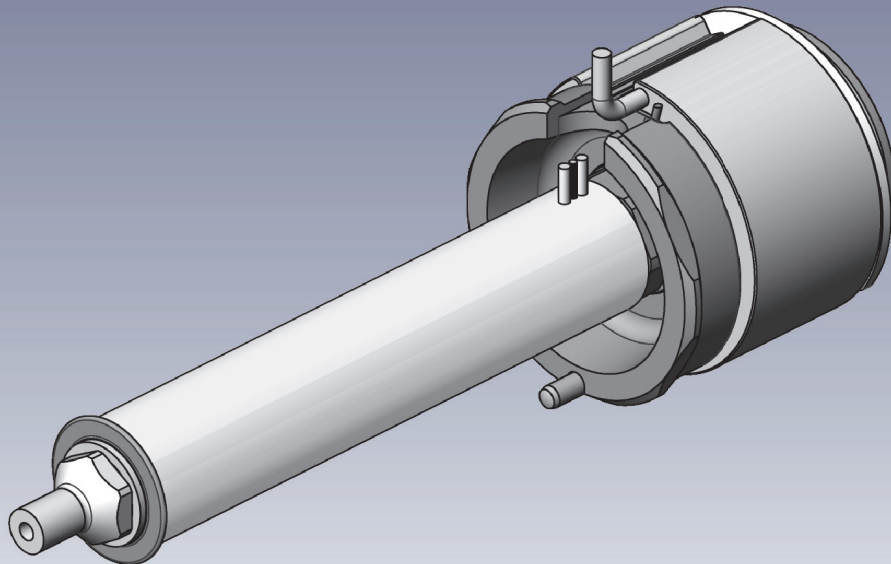


# 06S Produktkatalog

Einzeldüsen, offen



Stabilize your Process \_\_\_\_\_



## Produktbeschreibung

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.

## Produktart

- Heißkanaldüsen der Düsenserie 06 S;  
 → Baugröße 06: Angießkanal - Ø 6 mm  
 → Bauart S: Einzeldüse

Als Einschraubteile ausgeführte Düsenspitzen ermöglichen die Umsetzung unterschiedlicher Düsentypen (Typ = Form und Verschluss der Düsenspitze).

## Hauptmaße (mm)

J	Angießkanal	Ø 6 <sup>1)</sup>
Jib1	Heißkanaleintritt Angussbuchse	Ø 4, Ø 5, Ø 6
LSB	Düsenlänge	50...190 <sup>2)</sup>
F	Einschraubteil Übermaß	siehe Seite 4
D	Freimachung	Ø 20
Dt	Zentrier Ø Düsenspitze	siehe Seite 4
H	Heißkanalaustritt-Ø	siehe Seite 4
K	Düsenkopfhöhe	40
Dk	Düsenkopf	Ø 40
Ds	Düsenkopf Zentrierung	Ø 40
R	Düsen-Kontaktradius	0...40
AD	Anlagewinkel	90°...120°

## Anwendung

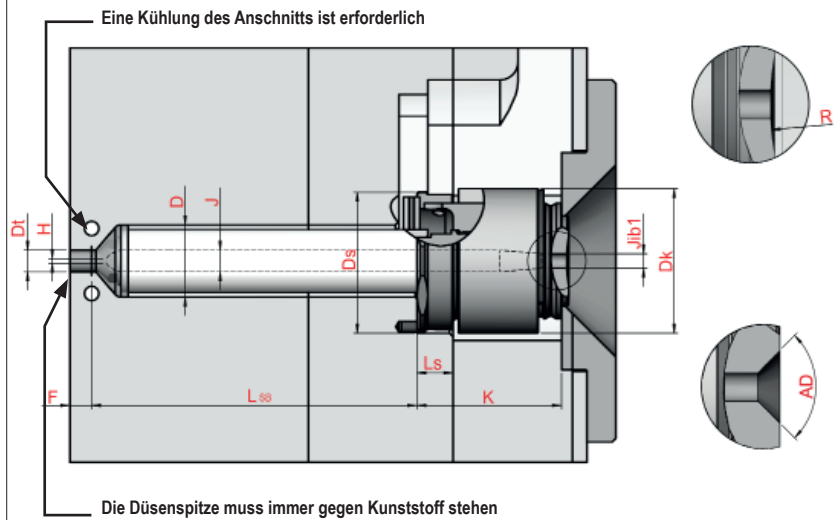
Für alle gängigen Thermoplaste Max. Schussgewicht pro Düse (g):

- 120 (offen, leicht fließend)

## Heizung

- außenbeheizt, 230 V AC  
 → wechselbare Heizwendelhülse & Thermofühler  
 → Düsen Heizzone, 125...239 W  
 → Düsenkopfheizung, 500 W  
 Thermofühler, EN 60584  
 Fe-CuNi 0 = Typ J; NiCr-Ni = Typ K

- 1) Standard Angießkanaldurchmesser = Ø 6  
 halten Sie Rücksprache mit Synventive, für kundenspezifische Durchmesser Ø 4, Ø 5  
 2) Standardlänge wie abgebildet, für Sonderlängen halten Sie Rücksprache mit Synventive.



LSB (mm)	Leistung der Heizzone (Watt)	
	Düse	Düsenkopf
50	125 W	500 W
60	125 W	500 W
70	139 W	500 W
80	139 W	500 W
90	159 W	500 W
100	159 W	500 W
110	179 W	500 W
120	179 W	500 W
130	199 W	500 W
150	199 W	500 W
170	219 W	500 W
190	239 W	500 W



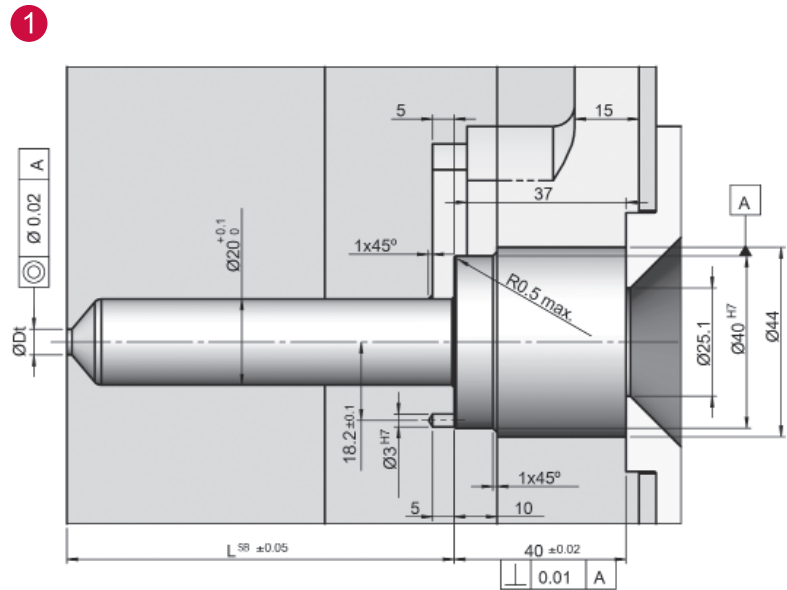
## Freimachung in der Werkzeugplatte für Düse und Zuleitungen

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.

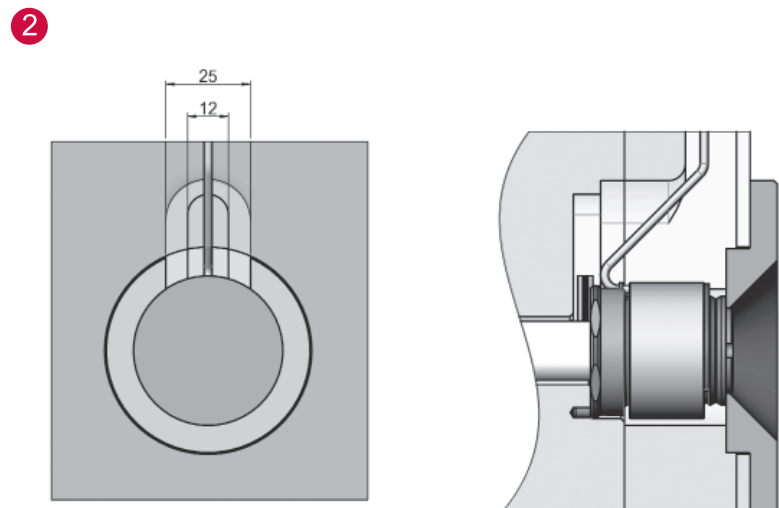
**1. Freimachung für die Düse**

LSB Düsenlänge

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mK

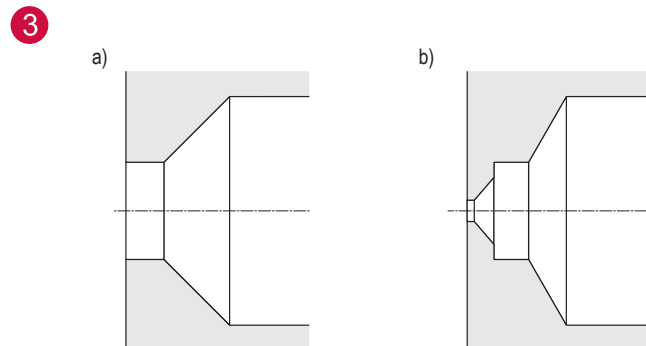
Oberflächen:  $\sqrt{Ra\ 3.2}$  ( $\sqrt{Ra\ 1.6}$   $\sqrt{Ra\ 0.8}$ )**2. Freimachung für Zuleitungen**

- Strom
- Thermofühler

**3. Freimachung für die Düsen Spitze**

- a) Durchtauchende Düsen Spitze
- b) Eintauchende Düsen Spitze (Blind)

Je nach gewähltem Düsentyp ergeben sich unterschiedliche Freimachungen für die Düsen Spitze.

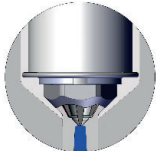





## Ausführungen der Düsenspitzen

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm  
 H = Heißkanalaustritt  $\emptyset$ , F = Düsenspitzen-Übermaß, Dt = Zentrier  $\emptyset$  Düsenspitze, Mod = Modifizierbar

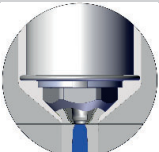
**TTP** Thermischer Verschluss – Torpedo - Durchtauchend

Form der Düsenspitze	Beschreibung	Dt = $\emptyset 6$ F = 0, 6, Mod		
		H = 0.8	H = 1.2	H = 1.6
	<b>TTP</b> Standard	✓	✓	✓

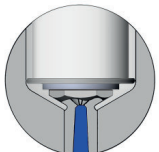
**TTW** Thermischer Verschluss – Torpedo - Blind

Form der Düsenspitze	Beschreibung	Dt = $\emptyset 9$		
		H = 0.8	H = 1.2	H = 1.6
	<b>TTW</b> Standard	✓	✓	✓

**TNK** Thermischer Verschluss – Offener Einsatz - Durchtauchend

Form der Düsenspitze	Beschreibung	Dt = $\emptyset 6$ F = 0, 6, Mod		
		H = 0.8	H = 1.2	H = 1.6
	<b>TNK</b> Standard	✓	✓	✓

**TTK** Thermischer Verschluss – Torpedo - K

Form der Düsenspitze	Beschreibung	Dt = $\emptyset 6$ F = 6, Mod H = 1.2 / Mod 1.2 - 2.0		
			<b>TTK</b> Standard (Kaltkanalanwendungen, Semikristalline Thermoplaste)	

**TPK** Thermischer Verschluss – Offener Einsatz - K

Form der Düsenspitze	Beschreibung	Dt = $\emptyset 6$ F = 6, Mod H = 1.2 / Mod 1.2 - 2.0		
			<b>TPK</b> Standard (Kaltkanalanwendungen)	

✓ Bevorzugte Anwendung

(✓) Anwendbar

✗ Nicht Anwendbar



## Verschleißsätze

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm  
H = Heißkanalaustritt  $\varnothing$ , F = Düsen Spitzen-Übermaß, Dt = Zentrier  $\varnothing$  Düsen Spitze, Mod = Modifizierbar

Bauteil	Beschreibung	F = 0, 6, Mod		
		H=0.8	H=1.2	H=1.6
 <b>WI- TTW</b>	Verschleißersatz (ohne Dimple)	✓	✓	✓
	Verschleißersatz (mit Dimple)	✓	✓	✓

✓ Bevorzugte Anwendung

(✓) Anwendbar

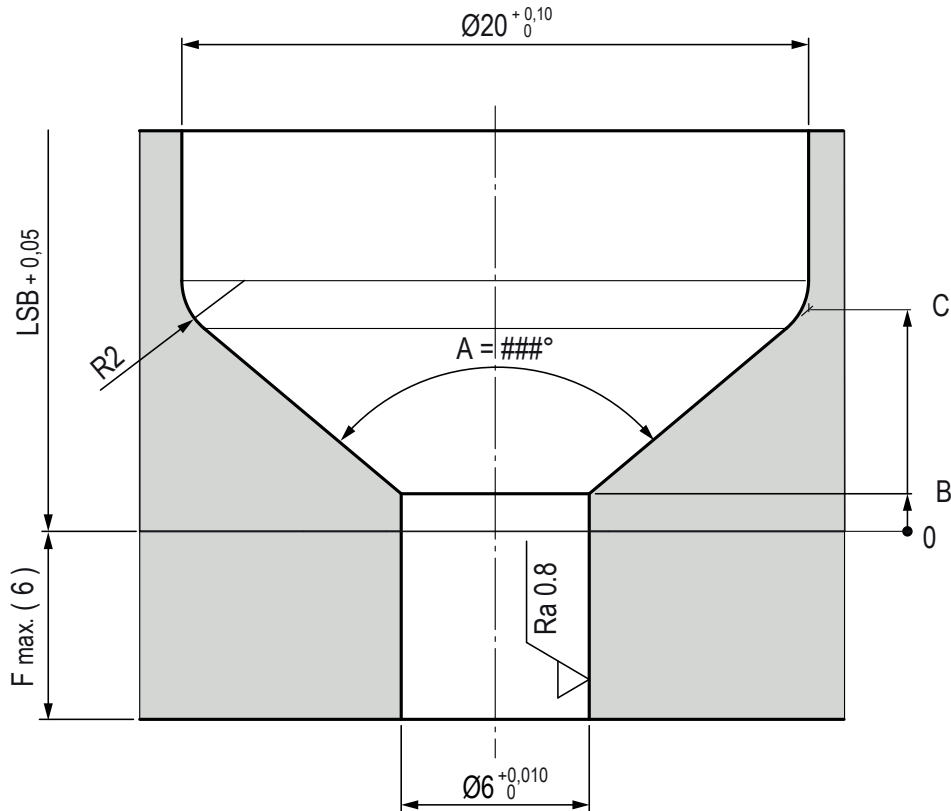
✗ Nicht Anwendbar



Abmessungen der Freimachung für Düsenspitzen

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm. Die Abmessungen dienen als Referenz zur Planung für die Freimachung. Nutzen Sie die Kundenzeichnung zur detaillierten Erstellung der Freimachung im Werkzeug.

TTP, TNK, TTK, TPK- Düsenspitzen - Freimachung



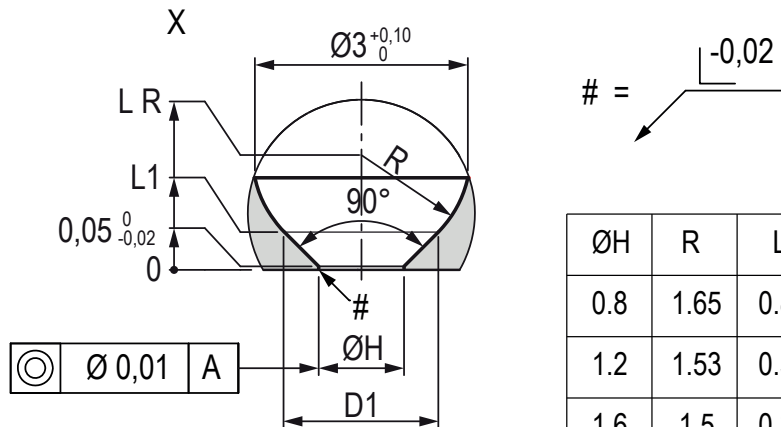
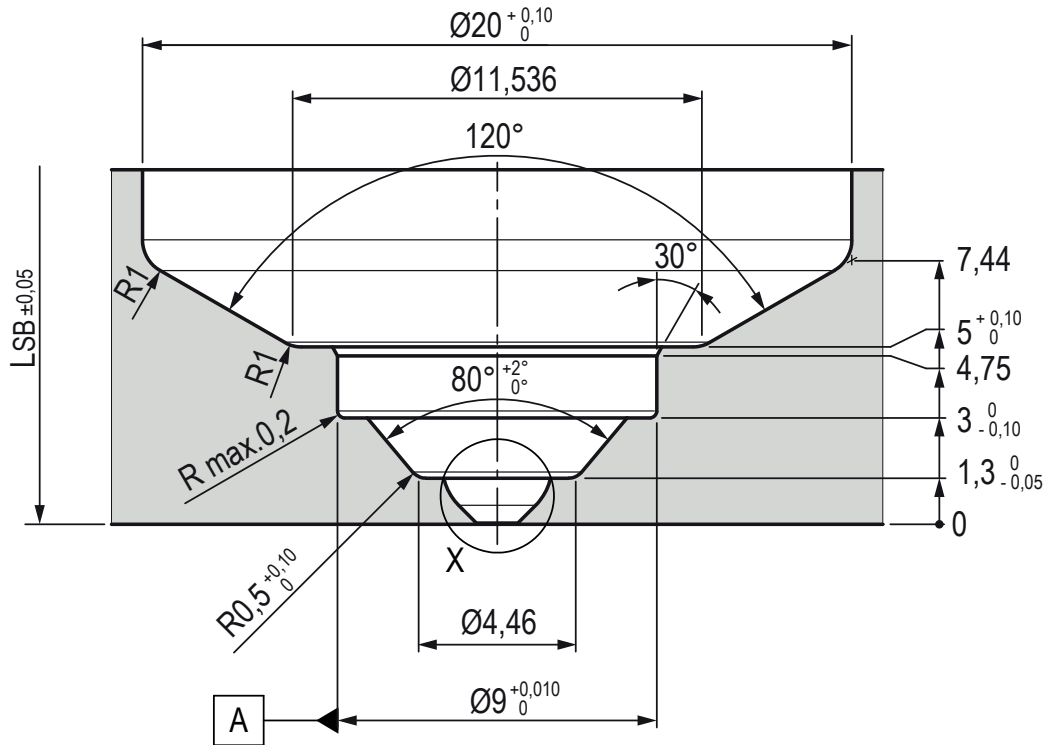
	A	B	C
TTP	100°	1,2	7,1
TNK TTK TPK	120°	3,2	7,24



Abmessungen der Freimachung für Düsenspitzen

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm. Die Abmessungen dienen als Referenz zur Planung für die Freimachung. Nutzen Sie die Kundenzeichnung zur detaillierten Erstellung der Freimachung im Werkzeug.

TTW - Düsenspitzen - Freimachung



ØH	R	L1	D1	LR
0.8	1.65	0.81	2.33	1.98
1.2	1.53	0.53	2.17	1.62
1.6	1.5	0.31	2.12	1.37

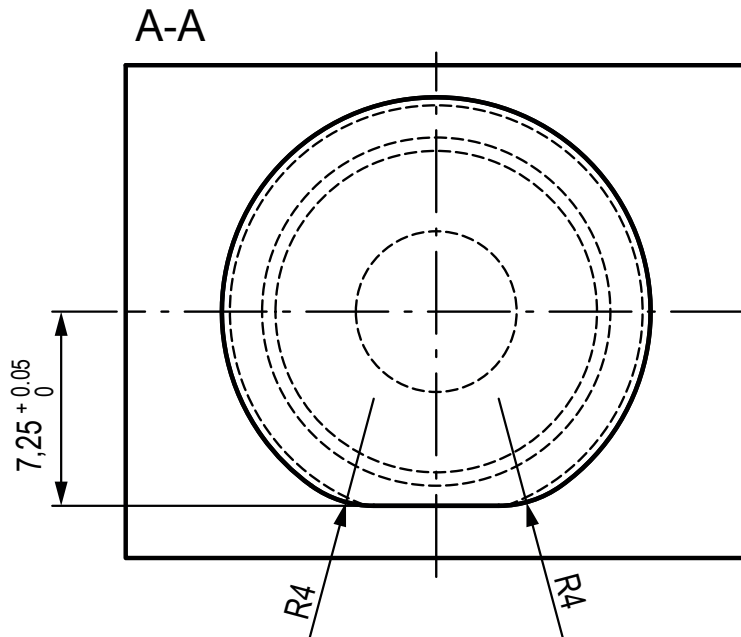
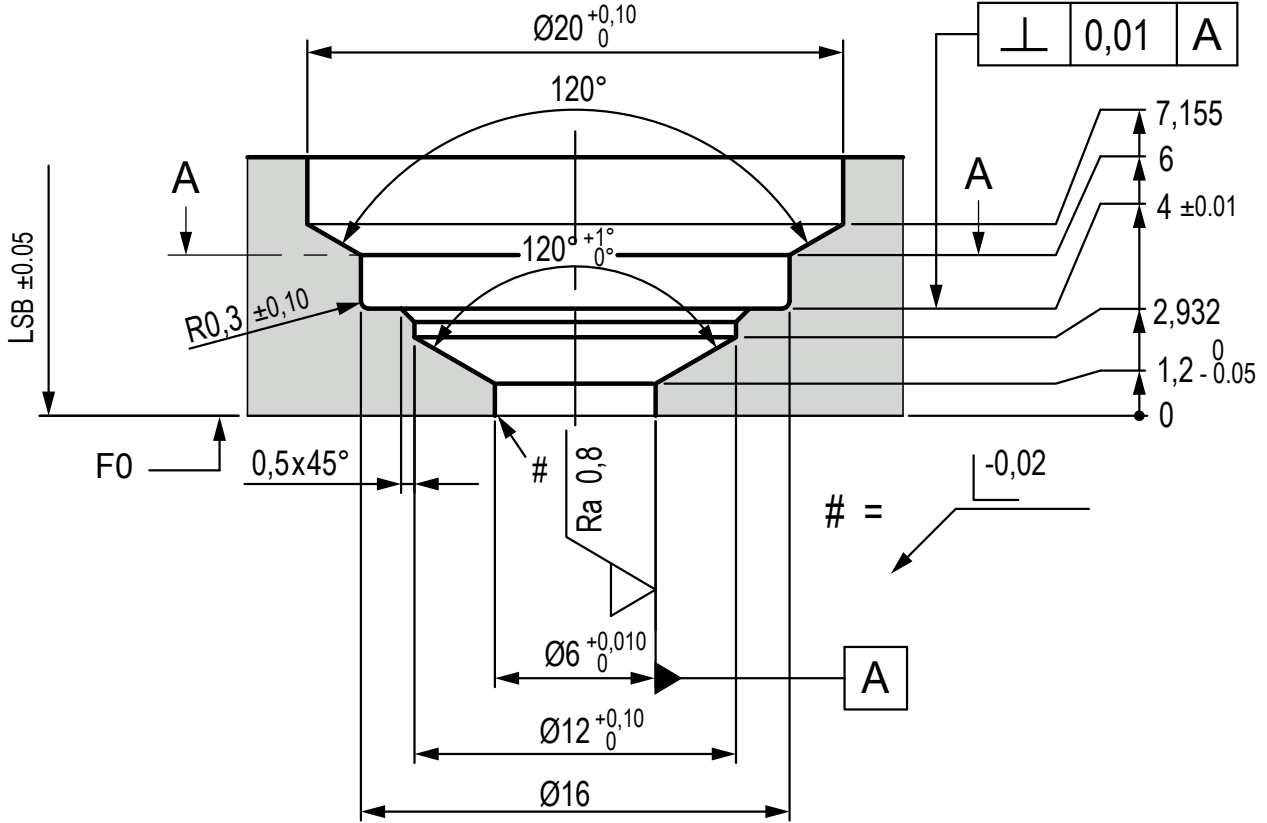
1. Synventive empfiehlt im Anschnittbereich auswechselbare, gehärtete (52 +2/-1HRC) Einsätze.
2. Synventive empfiehlt im Anschnittbereich zu schleifen und nicht zu erodieren, um eine Oberflächenqualität von  $\sqrt{Ra0,8}$  zu erreichen.



Abmessungen der Freimachung für Verschleißsätze

Die Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.  
Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm. Die Abmessungen dienen als Referenz zur Planung für die Freimachung. Nutzen Sie die Kundenzeichnung zur detaillierten Erstellung der Freimachung im Werkzeug.

WI-TTW Verschleißersatz - Freimachung





**Amerika**

Synventive Molding Solutions Inc.  
10 Centennial Drive  
Peabody, MA 01960, USA  
Tel.: +1 978 750 8065  
Fax: +1 978 646 3600  
E-Mail: [info@synventive.com](mailto:info@synventive.com)

**Europa**

Synventive Molding Solutions GmbH  
Heimrodstraße 10  
P. O. Box 3123  
64625 Bensheim  
Tel.: +49 (0) 6251 / 9332-0  
Fax: +49 (0) 6251 / 9332-90  
E-Mail: [infohrde@synventive.com](mailto:infohrde@synventive.com)

**Asien**

Synventive Molding Solutions (Suzhou) Co.Ltd.  
12B Gang Tian Industrial Square  
Suzhou Industrial Park, China 215021  
Tel.: +86 512 6283 8870  
Fax: +86 512 6283 8890  
E-Mail: [infohrcn@synventive.com](mailto:infohrcn@synventive.com)

