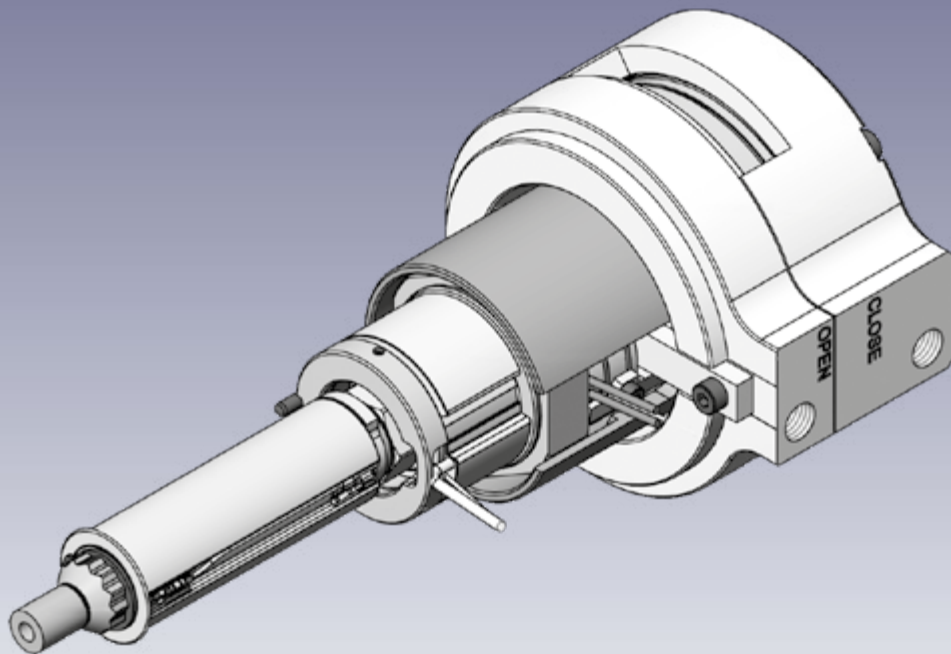


# Serie 09SVP

## Einzelnadelverschlussdüse



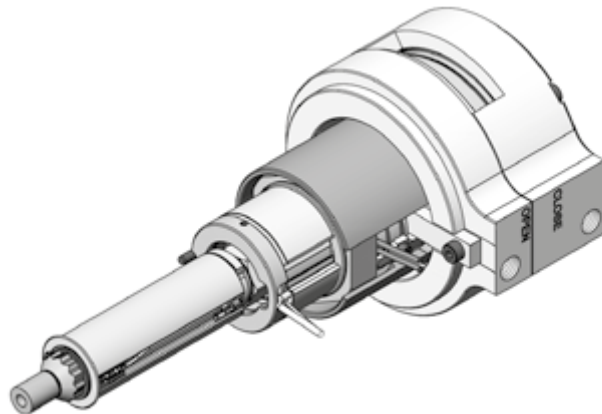
Stabilize your Process \_\_\_\_\_

CAT-01-0066\_DE-Rev04 (DE) 09 / 2018



## Produktbeschreibung - Technische Daten

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.



<b>Verschlussnadelbetätigung</b>	
Betriebsmedium	pneumatisch
Druckbereich	5 - 10 bar (72.5 - 145 psi)
Volumenstrom	1.2 l/min / 5 bar (72.5 psi)
Schaltzeit	~1,2 s
Nadelhub	8 mm
Justierung	±1,5 mm über Einstellgewinde von außen.
Kraft beim Schließen	792 N / 6 bar (87 psi)
Kraft beim Öffnen	792 N / 6 bar (87 psi)
Anschluss	M10x1 (8-L)
<b>Verschlussnadel</b>	
Verschlussnadel	Ø 3,8 mm
Aufhängung	Schnellkupplung, verdrehgesichert
<b>Kühlung</b>	
Bei Werkzeugtemperaturen bis zu 80 °C können die Einzelnadelverschlussdüsen 09SVP ohne direkte Kühlung betrieben werden.	
<b>Heizleistung</b>	
Die Nummerierung der Heizzonen beginnt an der Düsen Spitze und endet am Düsenkopf.	
außenbeheizt, 230 V AC	
Zone 1: (Ab einer Düsenlänge von 50 mm)	150 - 260 Watt
Zone 2: (Ab einer Düsenlänge von 170 mm)	280 - 500 Watt
Düsenkopf	500 plus 500 Watt
<b>Thermofühler</b>	
EN 60584 Fe-CuNi 0 = Typ J; NiCr-Ni = Typ K	
Heizung und Thermofühler sind wechselbar.	
<b>Anwendung</b>	
Für alle gängigen Thermoplaste Max. Schussgewicht pro Düse (g): → 80 (leicht fließend)	

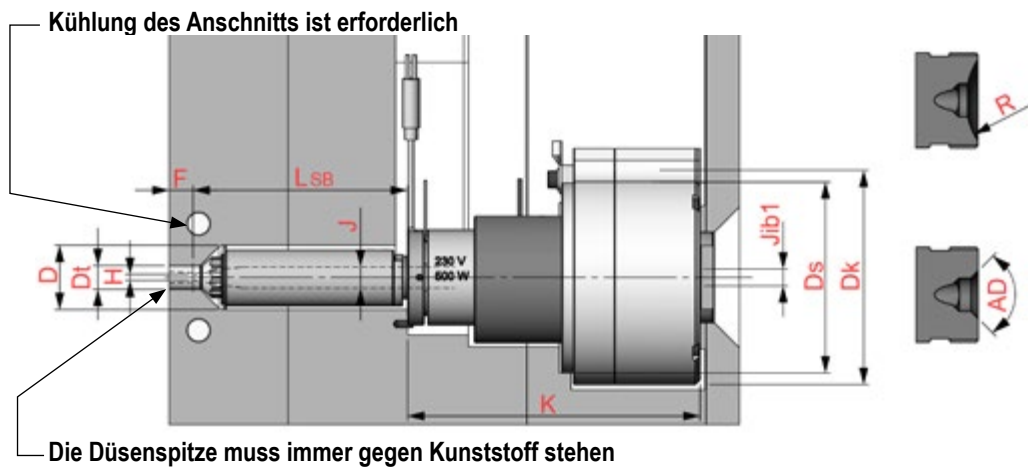
**NOTICE**

Für eine lange Lebensdauer und eine dauerhaft einwandfreie Funktion des Nadelbetätigungszyinders empfehlen wir die Verwendung gefilterter Druckluft.



Produktbeschreibung - Abmessungen - Heizonenleistung

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.



J	Angießkanal	Ø 09 <sup>1)</sup>	H	Heißkanalaustritt	siehe Seite 7
Jib1	Heißkanaleintritt Angussbuchse	Ø 7	K	Düsenkopfhöhe	122,5
Lsb	Düsenlänge	50...400 <sup>2)</sup>	Dk	Düsenkopfdurchmesser	Ø 90
F	Düsenlänge Übermaß	siehe Seite 7	Ds	Düsenkopf-Zentrierung	Ø 80
D	Freimachung	Ø 27	R	Düsen Kontaktradius	0...40
Dt	Zentrierdurchmesser Düsen Spitze	siehe Seite 7	AD	Anlagewinkel	90°...120°

<sup>1)</sup> Standard Angießkanaldurchmesser = Ø 9 halten Sie Rücksprache mit Synventive, für kundenspezifische Durchmesser Ø 7, Ø 8, Ø 10.  
<sup>2)</sup> Standardlänge wie abgebildet, für Sonderlängen halten Sie Rücksprache mit Synventive.

Eine Kontrollzone (Thermoühler)			Zwei Kontrollzonen (Thermoühler)				Adapter Düsenkopf	Düsenkopf Biskörper
LSB (mm)	Kundenspezifische Längen	Heizonenleistung (Watt)	LSB (mm)	Kundenspezifische Längen	Heizonenleistung <sup>1)</sup> (Watt)		Leistung	Leistung
					Leistung 1	Leistung 2		
50	>50-<60	150W	170	>170-<180	150W	130W	500W	500W
60	>60-<70	150W	-	=>180-<190	150W	140W	500W	500W
70	>70-<80	180W	190	>190-<200	150W	150W	500W	500W
80	>80-<90	210W	-	=>200-<210	150W	160W	500W	500W
90	>90-<100	215W	210	>210-<220	150W	170W	500W	500W
100	>100-<110	220W	-	=>220-<230	150W	180W	500W	500W
110	>110-<120	225W	230	>230-<240	150W	190W	500W	500W
120	>120-<130	230W	-	=>240-<250	150W	200W	500W	500W
130	>130-<140	235W	250	>250-<260	150W	210W	500W	500W
-	=>140-<150	250W	-	=>260-<270	150W	220W	500W	500W
150	>150-<160	255W	270	>270-<280	150W	230W	500W	500W
-	=>160-<170	260W	-	=>280-<290	150W	240W	500W	500W
			290	>290-<300	150W	250W	500W	500W
			-	=>300-<310	150W	260W	500W	500W
			310	>310-<320	150W	270W	500W	500W
			-	=>320-<330	150W	280W	500W	500W
			330	>330-<340	150W	290W	500W	500W
			-	=>340-<350	150W	300W	500W	500W
			350	>350-<360	150W	310W	500W	500W
			-	=>360-<370	150W	320W	500W	500W
			370	>370-<380	150W	330W	500W	500W
			-	=>380-<390	150W	340W	500W	500W
			390	-	150W	350W	500W	500W

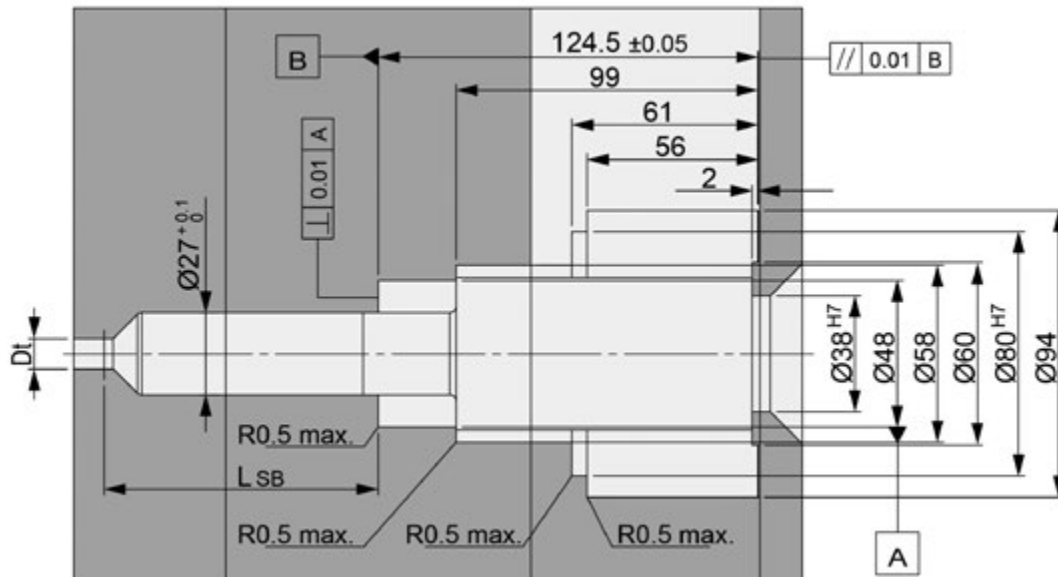
<sup>3)</sup> Die Nummerierung der Heizonen beginnt an der Düsen Spitze und endet am Düsenkopf.



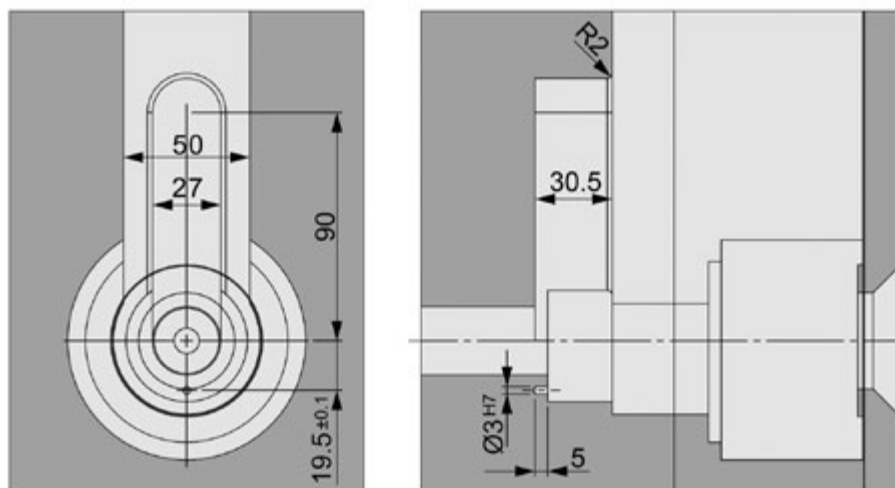
## Freimachung in den Werkzeugplatten für Düse und Zuleitungen

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.

## Freimachung für die Düse



## Freimachung für Zuleitungen (Stromversorgung und Thermofühler)



## Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mK

Oberflächen:  $\sqrt{Ra\ 3.2}$  ( $\sqrt{Ra\ 1.6}$   $\sqrt{Ra\ 0.8}$ )

Werte für das Maß Lsb können aus dem Düsendatenblatt der Seite 3 entnommen werden.



## Produktbeschreibung - Kühleinheit CU07SVP01

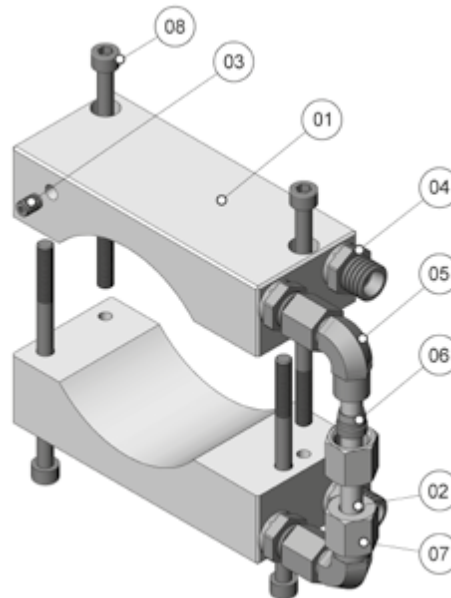
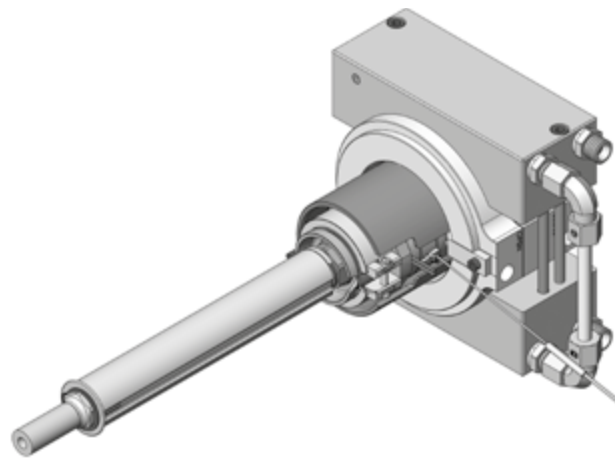
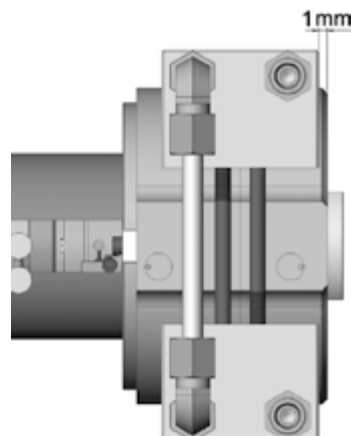
Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.

**CU07SVP01 montiert auf der Einzelnadelverschlussdüse 09SVP****Technische Daten**

Medium	Kühlwasser
Volumenstrom	4 l/min
Druck	max. 8 bar (116 psi)
Temperatur	30...60 °C (86 - 140 °F)
Anschlüsse	M14x1.5

**Stückliste**

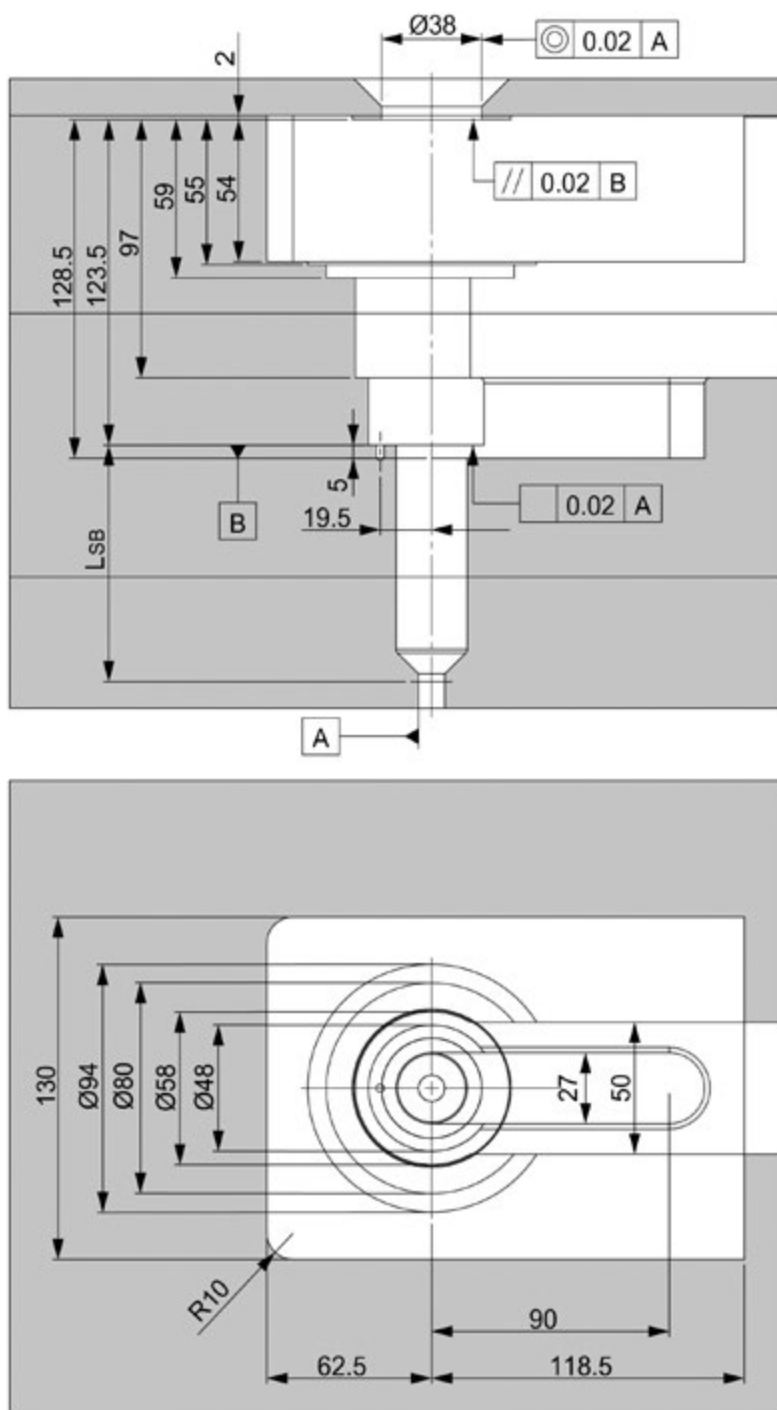
Pos.	Anzahl.	Beschreibung / Bauteilnr.
01	2	Kühlmanschette / CU07SVP01
02	1	Verbindungsrohr / CU07SVPCT01
03	2	Dichtstopfen / Z942/6
04	4	Gerade Einschraubverbindung / GE08LMEDVITOMDCF
05	2	Winkelverschraubung / EW08LVITOMDCF
06	2	Schneidring / PSR08LX
07	2	Adapter / M08LCFX
08	3	Zylinderkopfschraube / DIN912-M6x95-12.9

**Position der Kühleinheit auf der Einzelnadelverschlussdüse 09SVP**



## Werkzeugfreimachung für Düsen mit Kühleinheit CU07SVP01

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.



Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mK

Oberflächen:  $\sqrt{Ra\ 3.2}$  ( $\sqrt{Ra\ 1.6}$   $\sqrt{Ra\ 0.8}$ )

Werte für das Maß LSB können aus dem Düsendatenblatt der Seite 3 entnommen werden.





Ausführungen der Düsenspitzen

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.  
 H = Heißkanalaustritt Ø, F = Düsenspitzen-Übermaß, Dt = Zentrier Ø Düsenspitze, Mod = Modifizierbar

**S10V** Nadelverschluss - zylindrische Nadel - Durchtauchend

Form der Düsenspitze		Beschreibung	Anwendungsbereich	Dt = Ø10 F = 0, 10, Mod H=2.5			
	<b>S10V</b>	Universal	für alle gängigen Kunststoffe				✓
		Dichteinsatz	für Farbwechsel				✓

**W10V** Nadelverschluss - zylindrische Nadel - Blind

Form der Düsenspitze		Beschreibung	Anwendungsbereich	Dt = Ø14			
				H=1.5	H=2.0	H=2.5	H=3.0
	<b>W10V</b>	Universal	für alle gängigen Kunststoffe				✓
		Dichteinsatz	für Farbwechsel				✓

✓ Bevorzugte Anwendung

(✓) Anwendbar

✗ Nicht Anwendbar





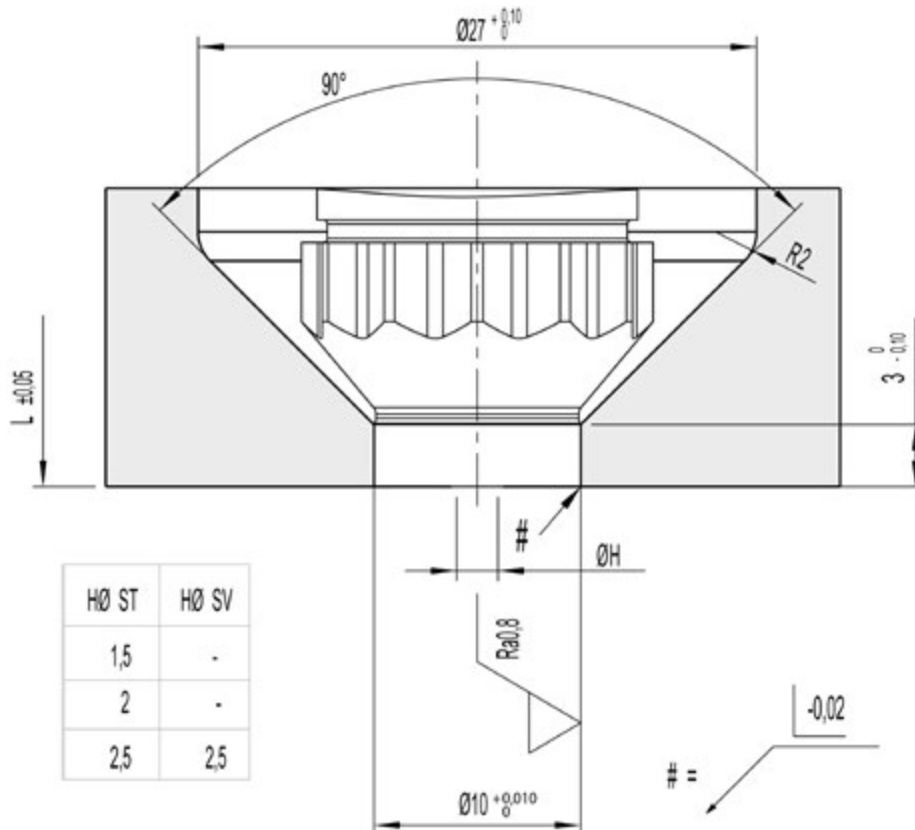


## Abmessungen der Freimachung für Düsenspitzen

Abbildungen sind vereinfacht und nicht maßstäblich dargestellt. Alle Maße in mm.

Die Abmessungen dienen als Referenz zur Planung für die Freimachung.  
Nutzen Sie die Kundenzeichnung zur detaillierten Erstellung der Freimachung im Werkzeug.

## S10V - Abmessungen der Freimachung für Düsenspitzen

**Hinweise:**

- Kühlung erforderlich - um die Düsen Spitze und gegenüber der Düsen Spitze
- Düsenstirn muss gegen Kunststoff stehen.

**Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-mK**

- Synventive empfiehlt im Anschnittbereich auswechselbare, gehärtete (52 +2/-1 HRC) Einsätze.
- Der Radius an der Spitze der Verschlussnadel darf nicht entfernt werden.
- Synventive empfiehlt den Anschnittbereich zu schleifen und nicht zu erodieren. Oberflächenqualität von  $\sqrt{Ra 0.8}$ .
- Um eine Beschädigung des Anschnittbereichs zu vermeiden muss die Freigängigkeit der Verschlussnadel im warmen Zustand kontrolliert werden.
- Bei einer schrägen Oberfläche darf die Verschlussnadel nicht weiter in Richtung Kavität verstellt werden.
- Die Dichtfläche von 0,5 mm muss eingehalten werden.

**Nord Amerika**

Synventive Molding Solutions Inc.  
10 Centennial Drive  
Peabody, MA 01960  
Tel.: +1 978 750 8065  
Fax: +1 978 646 3600  
Email: [info@synventive.com](mailto:info@synventive.com)

**Europa**

Synventive Molding Solutions GmbH  
Heimrodstraße 10  
Postfach 3123  
64625 Bensheim  
Tel. :+49 (0)6251 9332-0  
Fax :+49 (0)6251 9332-90  
Email: [infohrde@synventive.com](mailto:infohrde@synventive.com)

**Asien**

Synventive Molding Solutions (Suzhou) Co. Ltd.  
12B Gang Tian Industrial Square  
Suzhou Industrial Park, China 215021  
Tel.: +86 512 6283 8870  
Fax: +86 512 6283 8890  
Email: [infohrcn@synventive.com](mailto:infohrcn@synventive.com)

